

马钢卷板类产品手册

一、热轧产品

牌号	规格组距, mm	产品标准	主要用途	备注
SPHC	厚度 $\geq 1.2 \sim \leq 14$	JIS G 3131-2005	热轧低碳钢板及钢带	一般用
Q235A、B	$0.8 \leq \text{厚度} \leq 25.4$	GB 700-2006	焊接、铆接、栓接工程结构用	
Q215A、B	$0.8 \leq \text{厚度} \leq 25.4$	GB 700-2006	焊接、铆接、栓接工程结构用	
Q295A、B	$3 \leq \text{厚度} \leq 25.4$	GB/T 1591-94	工程结构用	
Q345A ^{-D}	$3 \leq \text{厚度} \leq 25.4$	GB/T 1591-94	工程结构用	
SS400	$1.0 \leq \text{厚度} \leq 25.4$	JIS G 3101-2004	一般结构用	
M510L	厚度: 1.6 ~ 14.0 宽度: 800 ~ 2130	GB/T 3273-2005	制造汽车大梁用	
M550L	厚度: 1.6 ~ 14.0 宽度: 800 ~ 2130	GB/T 3273-2005	制造汽车大梁用	
S235JR	厚度: 3 ~ 25.4 宽度: 800 ~ 2130	EN 10025-2-2005	欧标结构用热轧板卷	
S335JR	厚度: 3 ~ 25.4 宽度: 800 ~ 2130	EN 10025-2-2005	欧标结构用热轧板卷	
MGW500	厚度 1230; 宽度 2.0	Q/MGB 458	冷轧无取向电工钢带	
GRB	$1.0 \leq \text{厚度} \leq 25.4$ $800 \leq \text{宽度} \leq 2130$	GB/T14164-2005	制造管线用钢	
X42	$1.0 \leq \text{厚度} \leq 25.4$ $800 \leq \text{宽度} \leq 2130$	GB/T14164-2005	制造管线用钢	
X52	$1.0 \leq \text{厚度} \leq 25.4$ $800 \leq \text{宽度} \leq 2130$	GB/T14164-2005	制造管线用钢	
X56	$1.0 \leq \text{厚度} \leq 25.4$ $800 \leq \text{宽度} \leq 2130$	GB/T14164-2005	制造管线用钢	
X60	$1.0 \leq \text{厚度} \leq 25.4$ $800 \leq \text{宽度} \leq 2130$	GB/T14164-2005	制造管线用钢	
X65	$1.0 \leq \text{厚度} \leq 25.4$ $800 \leq \text{宽度} \leq 2130$	GB/T14164-2005	制造管线用钢	
X70	$1.0 \leq \text{厚度} \leq 25.4$ $800 \leq \text{宽度} \leq 2130$	GB/T14164-2005	制造管线用钢	
X80	$1.0 \leq \text{厚度} \leq 25.4$ $800 \leq \text{宽度} \leq 2130$	GB/T14164-2005	制造管线用钢	
SPA-H	厚度: 1.5 ~ 10.0mm。 宽度: 1000 ~ 2130mm;	JIS G3125 JIS G3193	车辆, 建筑, 铁塔和其他结构用需特别耐大气腐蚀性能。	
CCS-A、B	厚度 5.0 ~ 25.4mm, 宽度: 8002130mm	GB 712-2000 材料与焊接规范 (CCS)	制造远洋、沿海和内河航区船舶船体结构用钢	

		及相应船级社船规要求	
D32	厚度: 5.0~25.4 宽度: 800~2130mm	GB 712-2000	高强度船板用钢
D36	厚度: 5.0~25.4 宽度: 800~2130mm	GB 712-2000	高强度船板用钢
HQ235	1.0≤厚度≤25.4 宽度: 800~2130mm	GBT 3277-91	热轧花纹板

二、冲压用产品

级别	牌号	规格组距	产品标准	主要用途	备注
CQ	SPCC	0.25-2.5mm × 900-2000mm	JIS G 3141	冰箱等家电外壳、油桶、 钢家俱等一般成形加工 用。	一般用
	DC01		EN 10130		
DQ	SPCD		JIS G 3141	汽车、家电及建筑等冲压 成形加工用钢。	冲压用
	DC03		EN 10130		
DDQ	SPCE		JIS G 3141	汽车前车灯, 油箱、轿车 门、窗等深冲压成形加工 用钢。	深冲用
	DC04		EN 10130		
EDDQ	SPCEN		JIS G 3141	汽车前车灯, 复杂的车底 板, 油底壳。	特深冲用
	DC05		EN 10130		
SEDDQ	DC06		EN 10130	汽车门内板、复杂的车底 板, 油底壳、轮罩、前后 翼子板等。	超深冲用

三、热镀锌产品

马钢现有 4 条热镀锌生产线, 生产能力各为 35 万吨/年、35 万吨/年、45 万吨/年、40 万吨/年。至 2007 年马钢共有 155 万吨/年的热浸镀锌生产能力。

热镀锌产品的厚度为 0.3mm~2.5mm, 宽度为 800mm~2000mm; 镀层种类为纯锌镀层和锌铁合金镀层, 可以以等厚镀和差厚镀供货。

按照环保的要求, 马钢生产不含有铅和铬的热镀锌产品。

马钢热镀锌产品的特点

镀层种类	纯锌镀层
	锌铁合金镀层
表面结构	零锌花
	光整+零锌花
镀层形式	纯锌等厚镀层 40/40 ~ 225/225g/m ²
	纯锌差厚镀层 30 ~ 90 (单面) g/m ²
	锌铁合金镀层 (等厚 30/30 ~ 90/90) g/m ²
尺寸范围	厚度 0.3 ~ 2.5mm
	宽度 800 ~ 2000mm
钢种	冲压用
	结构用
	成型用

马钢热镀锌钢板以马钢冷轧板作为基板，从而保证了原料的化学成分的稳定、钢质的纯净以及高精度的尺寸控制。马钢热镀锌生产线装备先进，具备良好的镀层质量在线控制设备和关键工序的质量控制手段，保证热镀锌产品具有优良的使用性能。